

X-RiteColor Master

Software für Farbrezeptierung und Qualitätssicherung

Reduzieren sie Ausfallzeiten und vermeiden sie Farbabweichungen, die zu Reklamationen führen. Mit dieser vielseitigen Software können sie einfach und schnell die Farbgebung in ihrer Produktion überwachen und dokumentieren. Unter den verschiedenen verfügbaren Varianten der Software werden auch sie die finden, die genau ihren Anforderungen entspricht.



Color Master Vorteile

- **Farbbewertung.** Die Toleranzvorgaben können sie allgemein (schnell), kundenbezogen oder farbtionspezifisch (aufwendiger) festlegen. Zu einem Standard können sogar verschiedene Toleranzvorgaben gespeichert und später selektiert werden.
- **Farbmarkierung, Kennzeichen und Notizen.** Zusatzinformationen helfen ihnen, ihre Daten zu organisieren, zu filtern, auszuwerten und übersichtlich dazustellen.
- **Benutzerdefinierte Berichte.** Verschiedene vordefinierte Berichte stehen zur Auswahl. Darüber hinaus können sie sehr einfach eigene Berichte erstellen und das Layout speichern.
- **Projekte und Jobs.** Werkzeuge, die ihnen sowohl die Durchführung der Messungen als auch die Verwaltung der Daten erheblich vereinfachen helfen.
- **Graphical Job Funktion.** Verwenden Sie ein Bitmap ihres Produktes, um Messpunkte festzulegen, die Messabfolge zu definieren und die Auswertung einer Messreihe zu vereinfachen.
- **Restfarbenverarbeitung.** Überschüssiges Material in neue Rezepturen einzuarbeiten, reduziert die Produktionskosten, den Lagerbestand und die Entsorgungskosten.
- **Gerätekompatibilität.** Die Software ist voll kompatibel zu nahezu allen X-Rite 0°/45°, Kugel-, Mehrwinkel- und Online-Messgeräten.



X-RiteColorMaster Qualitätssicherungssoftware

Verbessern sie ihre Qualitätsprüfung mit dieser flexiblen Software sowohl im Labor als auch in der Produktion. Drei verschiedene Versionen stehen ihnen zur Auswahl.

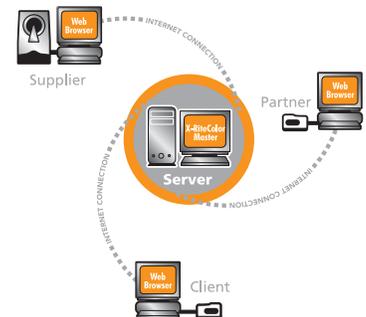
Die grafikbasierten Funktionen der Metallix-QA Software ermöglichen produktbildbezogene Messungen und Auswertungen.



X-RiteColorMaster Rezeptiersoftware

Erstklassige Rezeptiersoftware und Qualitätssicherungsprogramm in einem vielseitigen Softwarepaket vereint. Es können opake, transluzente und transparente Farbe rezeptiert werden. Drei Varianten stehen zur Auswahl.

Durch Verwendung der farbmittel-spezifischen Viskositätsdaten verbesserte Rezeptierergebnisse .



X-RiteColorMaster WebEdition

Eine Terminal-Server-/Client Version, die beliebig vielen Anwendern von überall auf der Welt Zugänge (Anzahl begrenzt) zu Ihren Farbdaten und ihrem Farbmetriksystem ermöglicht.

Die "WebEdition" ermöglicht mehrere simultane Zugänge, so daß mehrere Anwender von überall auf der Welt gleichzeitig Farbdaten abrufen und einmessen können.

X-RiteColor Master Funktionen

	QA Master			Formulation Master		
	QA I	QA II	Metallix-QA	FM I	FM II	FM III
Datenübertragungsoptionen						
Netzwerk version (LAN)	•	•	•	•	•	•
Web Edition (Internet)			•			•
Verschiedene Lichtarten						
A, C, D50, D65, D75, F2, F7, F11, F12	•	•	•	•	•	•
Datenansicht						
Anzeige verschiedene Ansichten		•	•		•	•
Einfach, L*a*b*, Indizes (L*a*b* Daten, Allgemeine oder Textil), Spektral, Spektralwerte, Statusdichte, Trend, Notizen und Kennzeichen und visuelle Farbe	•	•	•	•	•	•
FMC2		•	•		•	•
Rezeptierung		•	•	•	•	•
Verbale Farbbeschreibung		•	•		•	•
Geteilte optische Probenanzeige	•	•	•	•	•	•
Vorläufige Standards		•	•		•	•
Anzeige zuletzt verwendeter Standards	•	•	•	•	•	•
Erweitertes Trend-Plotting		•	•			•
Funktionen						
SpectroSync (nicht im Paket enthalten)		•	•	•	•	•
Kennzeichenanzeige mit farbiger Kodierung		•	•		•	•
Restfarbenrezeptierung				•	•	•
Toleranz-Warnstufe	•	•	•	•	•	•
Berechnung von Tonwert-/Kontrastverhältnis		•	•		•	•
Mehrfache Rezeptierungsverfahren				•	•	•
Schnellkorrektur				•	•	•
Kennzeichen erstellen und zuweisen		•	•		•	•
Filter		•	•		•	•
Verschiedene Toleranzen für Standards		•	•			•
Benutzerdefinierte Kontrollelemente		•	•			•
Projekte und Jobs		•	•		•	•
Erstellung alternativer Standards		•	•		•	•
Speicherbare Ansichten		•	•		•	•
Mehrwinkel-Datenbanken	•		•		•	•
Erzeugung/Bearbeitung von Eichdatensätzen						•
ColorDesigner® Emulation						•
Farbtonbibliotheken						•
Filter nach Chargennummer		•	•		•	•
Kundenspezifische Standardtoleranz	•	•	•	•	•	•
Erweiterte Funktionen „Speichern unter“	•	•	•	•	•	•
Hunter L*a*b*	•	•	•	•	•	•
Farbstabilitätsprüfung		•	•			•
Funktion zur Erstellung von Farbtonvorlagen		•	•			•
Grafische Jobfunktion		•	•			•
Funktion für zusätzliches Kategoriekennzeichen		•	•			•
Möglichkeit zur Einstellung benutzerdefinierter Toleranzen		•	•			•
Viskosität					•	•
Erweitertes Trend-Plotting					•	•
Feste Zuladung/Opazität				•	•	•
Zuladung nach Gewicht				•	•	•
Rezeptierung mit festgelegten Elementen				•	•	•
Filmgewichts-Probenmarkierung				•	•	•
Berichte						
Allgemein	•	•	•	•	•	•
Konformität und benutzerdefiniert		•	•		•	•
Proben und Probensatz	•	•	•	•	•	•
Excel-Berichte		•	•		•	•
Standort-Informationen	•	•	•	•	•	•
Sprachen						
Englisch, Französisch, Italienisch, Deutsch, Portugiesisch, Spanisch, Japanisch, und Chinesisch (vereinfacht)	•	•	•	•	•	•
Schulung	•	•	•	•	•	•
Online-Hilfefunktion mit Schnellzugriff	•	•	•	•	•	•
Schulung vor Ort oder bei X-Rite						•

Systemanforderungen

X-RiteColorMaster Software: Microsoft Windows 2000 oder Windows XP Pro; Pentium III mit 450 MHz oder besser; min. 256 MB RAM; 1024 * 768 Bildschirmauflösung

X-RiteColorMaster WebEdition Client (Nutzer) Systeme: Microsoft Windows 98 SE, Windows 2000 oder Windows XP Pro; min. 14.4 KB Internetzugang; min. 1024 * 768 Bildschirmauflösung; Serververbindung (Internet oder Intranet); der Terminalserviceport 3389 muß in der Firewall geöffnet sein.

Serversoftware Anforderungen: Windows 2000 oder 2003 Server mit Terminaldiensten; Windows 2000 oder 2003 Client-Zugriffslizenzen (CAL's) und Terminaldienst-Clientlizenzen (TSCAL's) für jeden Client.

Server Hardwareanforderungen: Abhängig von der Anzahl gleichzeitiger Zugänge, muss individuell mit der EDV-Abteilung abgestimmt werden.

X-Rite: Ihre Quelle für korrekte Farbe. Am richtigen Ort. Zur richtigen Zeit.

X-Rite ist ein weltweit führender Anbieter von Farbmessstechnik, die alle Anforderungen an die Fertigung und Qualitätssicherung erfüllt.

X-Rite bietet darüber hinaus beispiellose Serviceoptionen, die eine unterbrechungsfreie Leistung aller X-Rite Produkte garantieren. Schulungen und Schulungsressourcen stehen weltweit und online für neue und erfahrene Anwender zur Verfügung, so dass diese ihre Farbmessmöglichkeiten stets optimieren können. Weitere Informationen über Produkte von X-Rite finden Sie im Internet unter www.xrite.com.

X-Rite Kunden weltweit können sich auch an unser Applikations-Support-Team unter der E-Mail-Adresse CASupport@xrite.com oder an den Kundendienst unter der Rufnummer 00 800 700 300 01 wenden.

X-Rite World Headquarters

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2008, X-Rite, Incorporated. Alle Rechte vorbehalten.



xrite.com