



Des couleurs qui tiennent la route

Solutions de gestion des couleurs pour le secteur de l'automobile



La couleur fait la différence

Qu'il s'agisse d'établir l'identité visuelle d'une entreprise, d'une marque ou d'un nouveau produit, la couleur peut à elle seule attirer le regard et créer chez l'observateur une première impression favorable qui différencie une image ou un produit de la concurrence. Elle constitue pour beaucoup l'élément caractéristique de la personnalité d'un produit.

La définition de votre couleur et la précision avec laquelle elle est reproduite sont critiques à votre réussite à long terme. X-Rite est un fournisseur de premier plan de solutions quantitatives de mesure et d'analyse visuelle des couleurs. À l'avant-garde du développement de solutions novatrices, X-Rite propose des systèmes évolutifs conçus aussi bien pour les entreprises opérant sur un seul site que pour les multinationales. Ces solutions permettent d'améliorer la productivité, les délais de commercialisation et la rentabilité.

La gamme X-Rite se compose de systèmes permettant de contrôler avec précision la couleur tout au long du flux de production. Leur mise en place offre de nombreux avantages : diminution des coûts (conséquence de la réduction des déchets, des interruptions de production, des livraisons non conformes aux spécifications chromatiques et des remises en fabrication) ; simplicité (conséquence de l'intégration de la gestion des couleurs à votre chaîne logistique globale ou dans vos différents sites de production) ; et protection contre les exclusions d'appels d'offres résultant d'évaluations médiocres de la qualité.

La définition de votre couleur et la précision avec laquelle elle est reproduite à chaque utilisation sont critiques à votre réussite à long terme



La couleur au cœur des débats

Partout dans le monde, des voitures, des camions et autres véhicules en tout genre sillonnent les routes. Face à une demande croissante, les attentes des clients occupent plus que jamais le devant de la scène. Cela est particulièrement vrai en ce qui concerne la couleur qui reflète le style du consommateur et qui constitue un critère de vente fondamental dans l'achat d'un véhicule.

Pour les équipementiers et les fournisseurs de pièces, cela signifie que la reproduction fidèle de la couleur est tout aussi importante que le choix initial de la couleur. La mesure et l'évaluation des couleurs passent par un certain nombre de phases clés.

Développement du produit : Qu'il s'agisse de concevoir une tôle de carrosserie, un accessoire ou un nouveau système de revêtement, le développement de la couleur est un composant important du processus. Grâce à la colorimétrie, vous pouvez obtenir des couleurs cohérentes, de la conception initiale au produit fini en passant par la création de prototypes.

Harmonie entre processus : La couleur doit non seulement satisfaire au désir et à la demande du client, mais elle doit aussi être cohérente d'un composant à l'autre. Cela signifie que la compatibilité chromatique entre les pièces horizontales et verticales du véhicule est essentielle. Il en va de même pour les produits complémentaires, comme les pare-chocs, les boîtiers de rétroviseurs, l'habillage intérieur,

et les tôles de carrosserie correspondantes. Les variations chromatiques ou les défauts peuvent être particulièrement apparents sur les modèles avec des pièces qui s'emboîtent les unes dans les autres.

Uniformité en cas de sources multiples : Les pièces proviennent souvent d'usines différentes, ou même de fournisseurs différents, avant d'être assemblées dans un site central. Un programme précis de la gestion des couleurs, de la définition à la communication, est critique pour garantir une reproduction fidèle.

Variabilité chromatique au niveau des matériaux : Au cours des dernières années, de nouveaux matériaux ont été introduits pour améliorer l'apparence des véhicules, accroître la durabilité, réduire le poids et augmenter la sécurité. La composition de chaque matériau étant unique, un système d'application particulier peut être nécessaire pour reproduire la couleur désirée. Des étalons de couleur et des outils de mesure précis sont incontournables pour reproduire la couleur.

Pièces de rechange : Il s'agit d'un secteur-clé de l'industrie, car les consommateurs sont souvent à la recherche de pièces d'origine pour effectuer des réparations. Les pièces extérieures et intérieures sont souvent produites dans différentes usines ou pour des véhicules ou des couleurs qui ne sont plus proposés par le fabricant. Il est donc important que ces pièces de rechange soient conformes sur le plan chromatique avec le véhicule d'origine.

X-Rite offre des outils pour valider la couleur à chaque étape du processus



Compte tenu de l'importance croissante de la couleur et de l'apparence dans le choix d'un véhicule, il semble normal que la mesure des couleurs fasse partie intégrante du processus de construction des fabricants automobiles. Pourtant, la mesure des couleurs porte généralement sur 5 % ou moins des pièces d'un lot de production. Et le plus souvent, elle n'intervient qu'au stade de l'inspection finale.

Il existe une meilleure approche. En intégrant les technologies de mesure des couleurs de X-Rite dans vos opérations, vous pouvez prendre le contrôle de vos couleurs et tirer parti d'une reproduction fidèle des couleurs et d'une productivité accrue. Considérez les avantages suivants :

- Élimination des erreurs visuelles les plus courantes dues à des éclairages inadéquats ou à des estimations humaines incorrectes
- Intégration d'un programme, précis et cohérent, de gestion des couleurs dans vos opérations
- Mesure des couleurs en temps réel pour réduire les déchets et les remises en fabrication
- Harmonisation des couleurs entre les sites et les fournisseurs
- Compilation de données permettant d'analyser la qualité et d'évaluer la production
- Réduction des temps de production
- Amélioration de l'analyse et du contrôle de la qualité

Outils conçus pour répondre aux exigences des processus de fabrication .

Solutions en ligne sans contact. Des systèmes de base de vérification des couleurs aux périphériques robotisés multiangles de pointe, ces solutions vous permettent de contrôler l'intégrité du processus de peinture et la qualité des véhicules sur le plan chromatique

Solutions : VeriColor Spectro, VeriColor System, VeriColor Solo, CarFlash

Instruments portables. Utilisés principalement en ligne, ils vous permettent de prendre des décisions quel que soit l'emplacement de la pièce à mesurer, à proximité de la chaîne de montage ou même sur le lieu de travail d'un client ou d'un fournisseur. Vous n'êtes plus contraint d'extraire des échantillons, ce qui vous permet de gaspiller moins de matériaux et d'obtenir des résultats plus rapidement.

Solutions : MA68II, SP64, SP62, SP60, 964, 962

Instruments de table. Utilisés principalement dans le laboratoire central pour la validation des biens entrants, ils sont aussi souvent employés dans le cadre de projets de recherche ou de projets avec des spécifications spéciales, par exemple la mesure de produits transparents ou le contrôle du degré de blancheur de matériaux anti-UV.

Solutions : Color i7, Color i5

Applications logicielles. Divers progiciels viennent enrichir les fonctionnalités des instruments, dans les domaines de la formulation de couleurs, du contrôle de la qualité, de la création de profils, de l'appariement des couleurs ou bien de la gestion des couleurs. Des éditions Web de ces applications sont aussi disponibles pour les environnements clients/serveur, autorisant ainsi l'affichage et la communication des données en simultané dans le monde entier.

Solutions : X-RiteColor Master, Color iQC, NetProfiler

Produits visuels. X-Rite propose deux technologies de simulation de la lumière du jour : une technologie au tungstène-halogène à filtre pour les décisions critiques (SpectralLight) et une technologie reposant sur sept substances fluorescentes pour l'évaluation relative des couleurs. D'une précision sans pareil, ces deux technologies vous permettent de déployer des produits d'éclairage et des services d'étalonnage complémentaires dans toute votre chaîne de production pour des résultats optimaux.

Solutions : SpectralLight III, Judge IIS, test Munsell Color FM 100 Hue

Solutions en ligne sans contact



VeriColor™ Spectro

VeriColor Spectro est un spectrophotomètre à la pointe du progrès qui permet de mesurer et d'identifier des couleurs absolues (L*a*b*), en ligne et sans contact.

Système de vérification et d'identification des couleurs VeriColor™

Conçu pour répondre aux exigences strictes des opérations de contrôle des couleurs des fournisseurs de pièces automobiles, le système VeriColor combine les avantages des capteurs industriels sans contact à la précision des spectrophotomètres de laboratoire. VeriColor est un système complet comprenant une unité centrale programmable à laquelle vous pouvez connecter jusqu'à six capteurs.

VeriColor™ Solo

VeriColor Solo est un capteur couleur autonome de qualité industrielle, sans unité centrale, permettant de mesurer les couleurs dans les opérations de montage et de tri.

Spectrophotomètre multiangle en ligne CarFlash

Cette unité sans contact multiangle collecte des données colorimétriques sur les revêtements à effets spéciaux. Elle fonctionne de concert avec un robot industriel pour assurer la collection entièrement automatisée des informations du contrôle de la qualité.

Instruments portables



Spectrophotomètre multiangle MA68II

Instrument portable multiangle de référence pour des mesures précises sur des finis métalliques, perlés et à effets spéciaux, le MA68II est considéré comme la norme internationale dans l'industrie automobile.

Série SP de spectrophotomètres à sphère portables

La série SP comprend une gamme complète de spectrophotomètres sphériques à main dont les performances et les fonctionnalités conviennent aux applications de mesure des couleurs les plus diverses.

Série 900 de spectrophotomètres portables à géométrie 0/45°

Série de spectrophotomètres à main 0/45 conçus pour répondre aux besoins spécifiques des entreprises en matière de colorimétrie et générer des couleurs cohérentes en usine, en laboratoire ou sur le terrain.

Instruments de table



Spectrophotomètre Color i7 Benchtop

Instrument de référence aux fonctionnalités complètes permettant de prendre des mesures fiables et sans erreur dans les flux de production numériques sur les échantillons textiles, plastiques, couchés, liquides et blanchis. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

Spectrophotomètre Color i5 Benchtop

Instrument polyvalent capable de prendre en charge des volumes de production élevés et de mesurer avec précision des échantillons de toutes tailles, formes, textures et opacités. Le système NetProfiler intégré, couplé à des fonctionnalités d'autodiagnostic et d'autoconfiguration, assure des performances cohérentes et précises.

Applications logicielles



X-RiteColor® Master

Logiciel polyvalent de formulation de couleurs et d'assurance-qualité vous conférant un accès immédiat aux données essentielles de contrôle des couleurs tout au long du processus de fabrication. Le package vous permet d'accéder aux données, de les analyser et de créer des rapports sous plusieurs angles d'informations chromatiques à partir de différents types d'instruments.

Logiciel de contrôle de la qualité des couleurs Color iQC

Progiciel flexible et spécialisé permettant de rationaliser les tâches de mesure des couleurs, de création de rapports et d'enregistrement des données pour maintenir un processus centralisé et rentable. Qu'il s'agisse d'approuver des échantillons de tissu teints, des échantillons de production ou des produits finis, Color iQC s'adapte à votre flux de production pour vous permettre d'analyser rapidement et facilement les couleurs.

NetProfiler

Avancée exclusive dans le domaine de la mesure des couleurs, NetProfiler permet aux clients d'échanger des données spectrales en toute confiance. En minimisant la variance entre les données de mesure des couleurs, soit d'un instrument à l'autre, soit d'une année à l'autre, NetProfiler contrôle la variable critique dans la gestion du processus de reproduction des couleurs.

Produits visuels



Cabine de visionnement des couleurs SpectraLight® III

Cette source lumineuse au tungstène-halogène à filtre brevetée offre la simulation de lumière naturelle la plus précise du marché. Plusieurs configurations sont proposées.

Cabine de visionnement des couleurs Judge® IIS

D'une conception brevetée avec sept substances fluorescentes, cette cabine émet la meilleure lumière du jour naturelle à partir d'une source fluorescente.

Salles Harmony

Parfois appelées zones de finition, ces salles de visionnement sur mesure simulent le point de vue du consommateur et permettent d'évaluer l'harmonie chromatique entre les nombreux éléments et composants de votre produit final qui proviennent souvent de différents fournisseurs.

Test Munsell Color FM 100 Hue

Le test Farnsworth-Munsell 100 Hue de Munsell Color constitue la norme dans l'industrie pour évaluer le discernement des couleurs et d'éventuelles déficiences chromatiques. Facilement transportable, ce test analyse la précision à laquelle vos évaluateurs visuels perçoivent la couleur en 15 minutes.

Des services complets en laboratoire

Pour évaluer les performances des couleurs et les étalons de mesure, X-Rite fait appel à des laboratoires accrédités dans le monde entier. Chaque laboratoire est certifié selon la norme internationale ISO / IEC 17025 et respecte d'autres spécifications en matière d'étalonnage.

Conformément au processus d'évaluation A2LA, les laboratoires sont autorisés à travailler sur un grand nombre d'unités, y compris :

- Modèles 962, 964, 939 968, 948, 938
- Modèles SP61, SP62, SP64
- Modèles 504, 508, 518, 528, 530
- Modèles MA68 et MA68II
- Modèles Color i7, Color i5
- Radiation optique pour les caissons lumineux à 2300 K et 2856 K (famille SPL)



La couleur de la réussite

Les défis et les opportunités sont nombreux dans le secteur automobile et la couleur continue de jouer un rôle significatif. Equipementiers, opérations de montage, fournisseurs de composants et de revêtements.

X-Rite vous offre l'expertise et les technologies nécessaires pour tirer pleinement parti des opportunités qui se présentent.

Pour plus d'informations, visitez xrite.com.

X-RITE, SIÈGE SOCIAL

Grand Rapids, Michigan USA • (800) 248-9748 • +1 616 803 2100
© 2007, X-Rite, Incorporated. Tous droits réservés.

