

Refinity ScanR

分光測色計



ユーザーガイド



Refinity

FCC Supplier Declaration of Conformity Product Identification and Responsible Party (米国)

X-Rite [2.1077(a)(3)]

www.xrite.com

4300 44th St SE

Grand Rapids, MI 49512

MAK-Spectrophotometer [2.1077(a)(1)]

We, X-Rite, declare under our sole responsibility that the product MAK-Spectrophotometer complies with Part 15 Subpart B of FCC CFR47 Rules.

FCC Compliance Statement FCC 15.19 Labeling Requirements (米国)

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Any changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate this equipment.

注記： This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

FCC RF Exposure Statement (米国)

The device shall be used in such a manner that the potential for human contact normal operation is minimized. This equipment complies with FCC radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body. This device and its antenna(s) must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada ICES Compliance Statement (カナダ)

CAN ICES-3 (B)/NMB-3(B)

This device complies with Industry Canada's license-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and

(2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:

- 1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage;
- 2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

Under Industry Canada regulations, when operated in 5150 to 5250 MHz frequency range, this device is restricted to indoor use to reduce the potential for harmful interference with co-channel Mobile Satellite Systems. Users are advised that high power radars are allocated as primary users (i.e. priority users) of the bands 5250-5350 MHz and 5650-5850MHz and that these radars could cause interference and/or damage to LE-LAN devices.

Conformément aux réglementations d'Industrie Canada, en cas d'utilisation dans la plage de fréquences de 5150 à 5250 MHz, cet appareil doit uniquement être utilisé en intérieur afin de réduire les risques d'interférence avec les systèmes satellites mobiles partageant le même canal. Les utilisateurs êtes avisés que les utilisateurs de radars de haute puissance sont désignés utilisateurs principaux (c.-à-d., qu'ils ont la priorité) pour les bandes 5250-5350 MHz et 5650-5850 MHz et que ces radars pourraient causer du brouillage et/ou des dommages aux dispositifs LAN-EL.

Canada RF Exposure Statement (カナダ)

The device shall be used in such a manner that the potential for human contact normal operation is minimized. This equipment complies with RSS-102 radiation exposure limits. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body. This device and its antenna(s) must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Le dispositif doit être utilisé de manière à minimiser le potentiel de fonctionnement normal par contact humain. Cet équipement est conforme aux limites d'exposition au rayonnement RSS-102. Cet équipement doit être installé et utilisé avec une distance minimale de 20 cm entre le radiateur et votre corps. Cet appareil et son (ses) antenne (s) ne doivent pas être co-localisés ou utilisés conjointement avec une autre antenne ou un autre émetteur

European Union Compliance Statement (ヨーロッパ)

Hereby, Manufacturer declares that this MAK-Spectrophotometer is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 2014/53/EU. The full text of the EU declaration of conformity is available upon request.

[Include Manufacturer signed Declaration of Conformity for Product in User's Manual.]

Note: The manufacturers shall ensure that each item of radio equipment is accompanied by a copy of the EU declaration of conformity or by a simplified EU declaration of conformity (Article 10(9) RED)]

Hereby, Manufacturer declares that this device operates on frequencies that are harmonized in the European Union in one or more member states in the frequency range(s)

Modular Radio EIRP, Conducted Power, and Field Strength References				
Ref No.	Report Number	Radio	Range	Tx
[R-1]		SterlingLWB-LWB5	2400 MHz to 2480MHz	6.30dBm EIRP

Users are advised that high power radars are allocated as primary users of the bands 5250-5350 MHz and 5650-5850 MHz and these radars could cause interference and/or damage to Licensed Exempt WLAN devices.

European Union RF Exposure Statement (ヨーロッパ)

The device shall be used in such a manner that the potential for human contact normal operation is minimized. This equipment complies with EN 62311:2008 and basic restrictions listed in 1999/519/EC. This equipment should be installed and operated with a minimum distance of 20cm between the radiator and your body. This device and its antenna(s) must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

WEEE (ヨーロッパ)

This product is manufactured to ensure compliance with European Union regulations and policies that preserve, protect and improve the quality of the environment, protect human health and utilize natural resources prudently and rationally. In compliance with the Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) directive return this product to a local recycling center, the original dealer or supplier at the end of life. Otherwise return device to the following office:

X-Rite

4300 44th St SE

Grand Rapids, MI 49512

RoHS (ヨーロッパ)

The Product is in conformity with Directive 2011/65/EU on Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment.

REACH (ヨーロッパ)

The Product is in conformity with Regulation (EC) No 1907/2006 concerning Registration, Evaluation, Authorization and Restriction of Chemicals (REACH). The list of controlled substances is available at <https://echa.europa.eu/candidate-list-table>.

NCC Requirements (台湾)

取得審驗證明之低功率射頻器材，非經核准，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。低功率射頻器材之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前述合法通信，指依電信管理法規定作業之無線電通信。低功率射頻器材須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

装置の注意

エックスライト社により承認された用途以外に本製品を使用した場合、設計・機能に影響を与えるだけでなく、危険性を伴うことがあります。

装置の電源がオンの際は、危険ですので測定部を直接見ないでください。

本製品のパーツはユーザー先では修理できません。

警告：

- 本機を爆発物の付近に設置しないでください。
- 装置を液体に浸さないでください。
- 装置を 50 °C 以上の温度や直射日光に当てないでください。
- 装置を埃の多い環境にさらさないでください。
- 塗られた塗料は絶対に測定しないでください。

輸送：本製品にはリチウムイオンバッテリーが含まれています。本装置を出荷する必要がある場合は、次の規制に関する出版資料をお読みください：IATA、ICOA、IMDG、PHMSA。本装置のバッテリーは、重量 46g、3.6V、2.15 Ah で、出荷日より UN 38.3 テストに準拠します。

本製品は、敏感な測定装置です。装置が落下した場合、再度測定を行う前に必ずキャリブレーションおよびセルフテストを実行してください。キャリブレーションに関する詳細は、「キャリブレーション」のセクションを参照してください。



廃棄物処理の手順：廃電気・電子機器指令（WEEE）の対象となる機器製品は指定の収集場所にて廃棄してください。

IEC 62471 情報

本装置のランプシステムは、IEC62471 Exempt Group（リスク免除グループ）を超える可視光域の光を放射します。

最も制限された放射線の影響は青の光で、Risk Group 1（リスクグループ 1）に属します。

200 mm の距離における暴露限界値（EHV）は $7,770 \frac{W}{sr \times m^2}$ です。

Exempt Group（リスク免除グループ）の危険距離（HD）は 570 mm 以上です。その距離における EHV は、適用される放射線制限値に匹敵します。すべての距離（570 mm 未満）における最大暴露時間は 1,287 秒です。

危険な放射光にさらされる可能性があるため、使用中は照明ウィンドウを直接見ないでください。

著作権表示

本説明書に含まれる情報は、X-Rite, Incorporated が有する著作権によって保護されています。

本情報の全ての出版物に対し、本装置を設置、操作、維持する以外の目的で使用することはできません。X-Rite, Incorporated から書面での許諾を取得せずに、本説明書の如何なる部分も、電子、磁気、機械、光学、手動等の形式を問わず、複製、複写、他言語またはコンピュータ用語に翻訳することはできません。

Patents: www.xrite.com/ip

“© 2024, X-Rite, Incorporated. All rights reserved”

X-Rite® は、X-Rite, Incorporated の登録商標です。その他、記載されているロゴ、商標名、製品名は各社の登録商標です。

限定保証

X-Rite は、本製品に対して X-Rite からの出荷日から 12 ヶ月の校正および製造の保証を提供します。保証期間内は欠陥部品を無償で交換または修理いたします。

X-Rite の保証は、次から発生する保証製品の欠陥を除きます。(i) 出荷後の損害、事故、乱用、誤使用、放置、変更等の X-Rite の推奨、付属書類、公表仕様、業界基準に沿わない使用。(ii) 推奨される仕様以外の操作環境における装置の使用、または X-Rite が提供する保守手順書や公表仕様に準拠しない場合。(iii) X-Rite または認定された会社以外による修理またはサービス。(iv) X-Rite より製造、流通、承認されていない部品や消耗品

の使用により発生した保証製品の欠陥。(v) X-Rite より製造、流通、承認されていない付属品または修正が保証製品に追加された場合。また、消耗品および製品の手入れは保証に含まれません。

上記保証の破損に対する X-Rite の限定義務は、いかなる部品の無償修理または交換とし、保証期間内に欠陥品と証明され、かつ X-Rite が合理的に納得できるものに限り、X-Rite による修理または交換により保証期間は回復されず、また保証期間は延長されません。

X-Rite より指定されたサービスセンターに欠陥製品を送付される際は、梱包および郵送はお客様の自己負担となります。製品の返送費用は、X-Rite のサービスセンターが担当する地域のみ、X-Rite が負担いたします。指定地域外の場合、郵送料、関税、税金等の全ての費用はお客様の自己負担となります。保証期間中にサービスをお受けになる場合は、領収書などの購入日を証明する記録が必要です。本製品は絶対に分解しないでください。ユーザーにより分解された場合、製品保証は無効となります。装置が作動しない、あるいは正しく機能しないと思われる場合は X-Rite の東京サービスセンターまでお問い合わせください。

これらの保証は購入者にのみ適用されるもので、暗示・明示を問わず、市販性、特定目的や用途への適合性、非侵害性の暗示された保証を含む、またそれに限らず他の保証すべてに代わるものです。X-Rite の経営陣以外の社員または代理店は、前述以外のいかなる保証も提供することが承認されていません。

X-Rite はお客様の製造コスト、経常経費、利益の損失、信用、その他の費用、および契約いかなる保証の破損、過失、不正行為、その他の法理による間接的、特別、付随的、重要な他の損害に責任を負いません。いかなる場合においても、これによる X-Rite の責任は、X-Rite が供給した商品またはサービスの価格を上限とします。

目次

イントロダクション・設置	9
パッケージ	9
装置のバッテリーパック	9
設定	10
装置の電源をオンにするには	10
USB-C ケーブルの接続	11
測定および電源オン/オフボタン	11
ユーザーインターフェース	12
メインディスプレイの説明	12
接触センサー & インジケーター	12
設定モード	14
設定モードの入力	14
装置をシャットダウン	14
測定設定	14
オート/マニュアル	14
平均計算	15
車台・車両番号リーダー	15
設定	16
Wi-Fi 設定	16
スピーカー	16
表示オプション	16
バッテリー節約オプション	16
装置の情報	17
コンプライアンスのオプション	17
測定条件	17
アプリケーション	17
言語	17
日時	17
ファームウェアの更新	18
工場出荷状態にリセット	18
キャリブレーションモード	19
キャリブレーション基準板	19
装置のキャリブレーション	19

ジョブの作成とサンプル測定	22
スキャン	22
車台・車両番号リーダー	23
ジョブリスト	25
ジョブを削除	25
アプリケーション	27
比較	27
ヘルスチェック	28
QR スキャナー	29
リモード	30
付録	31
サービスについて	31
装置の手入れ	31
基準板の手入れ	31
照明密封リングの検査と交換	31
バッテリーパックの交換	33
トラブルシューティング	34
仕様	37

イントロダクション・設置

多角度分光測色計は、メタリック、パールを含む特殊効果塗装を一貫かつ正確に測定します。

本書では、測色計のインストール、操作、メンテナンスについて説明しています。ソフトウェアとの操作方法につきましては、お使いになるソフトウェアの説明書を参照してください。

主な特長：

- タッチスクリーン操作のカラーディスプレイ
- 測定および電源オン/オフボタン
- ポジショニングを正しく行うためのビデオ・ターゲットシステム
- ポジショニングを正しく行うための装置底面にある 3 つの接触センサー
- Wi-Fi テクノロジーによるワイヤレス通信（オプション）



パッケージ

製品パッケージには以下の装置とパーツが同梱されています。異なる場合は購入先までご連絡ください。

- | | |
|--------------------------------|---------------|
| ● Refinity ScanR 装置 | ● クイックスタートガイド |
| ● キャリブレーション基準板（白色タイル&カメラターゲット） | ● 予備用照明密封リング |
| ● ドッキングステーション | ● リストバンド |
| ● USB-C インターフェースケーブル | ● 校正証明書 |
| | ● スタイラス（2） |

装置のバッテリーパック

一般

装置に付属するバッテリーパックは、使用する前に必ず充電してからご使用ください（フル充電は 4 時間です）。

USB コネクターを標準 USB 充電器またはお使いの装置のドッキングステーションに差し込み、バッテリーを充電します。

バッテリーのアイコン情報



ディスプレイ上部のアイコンは、バッテリーが完全充電されていることを表します。



ディスプレイ上部のアイコンは、測定を実行するに十分なバッテリー容量があることを表します。



ディスプレイ上部のアイコンは、測定は実行可能ですがバッテリー容量が低下していることを表します。バッテリーを充電してください。



ディスプレイ上部のバッテリーのアイコン中央に表示される「稲妻マーク」は、バッテリーが充電中であることを表します。

重要

バッテリーを長時間使用しない場合は、定期的に充電してください。バッテリーの性能を維持するために、使用しない場合は冷暗所に保管してください。バッテリーの充電温度は 5°C ~ 40°C です。

リチウムイオン電池は、通常 700 回の充電サイクルで 80% の減衰が見られます。フル充電で実行できる測定回数が減少します。バッテリーパックの交換は、販売店までお問い合わせください。

注記： 1 回の充電サイクルは、100% に等しい数回の部分的な充電となります。部分的な充電・放電サイクルは、バッテリーの寿命をより長く維持します。

完全放電・充電サイクルは避けてください。バッテリーを 20% 以下に放電しないでください（バッテリーのアイコンが赤に変更します）。

装置の充電中は測定を行わないでください。測定はケーブルから装置を取り外した状態で実行可能です。

設定

装置の電源をオンにするには

測定および電源オン/オフボタン (1) を 3 秒間長押しし、装置を起動します。

ボタンを押しても装置が起動しない場合は、バッテリーを充電してください。

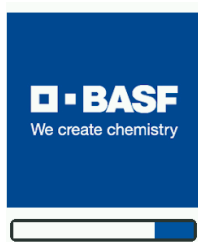
(「USB-C ケーブルの接続」参照)

装置の電源をオフにするには

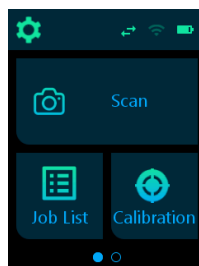
オン/オフボタンを約 1 秒間押し続けます。また、[設定] 画面から電源アイコンをタップし、電源を切ることも可能です。



装置の電源を入れると、診断テストが始まります。LED ランプのステータス表示とディスプレイの照明が白になり、起動画面が表示された後にメインメニューが表示されます。この操作は 2、3 秒で完了します。



起動画面



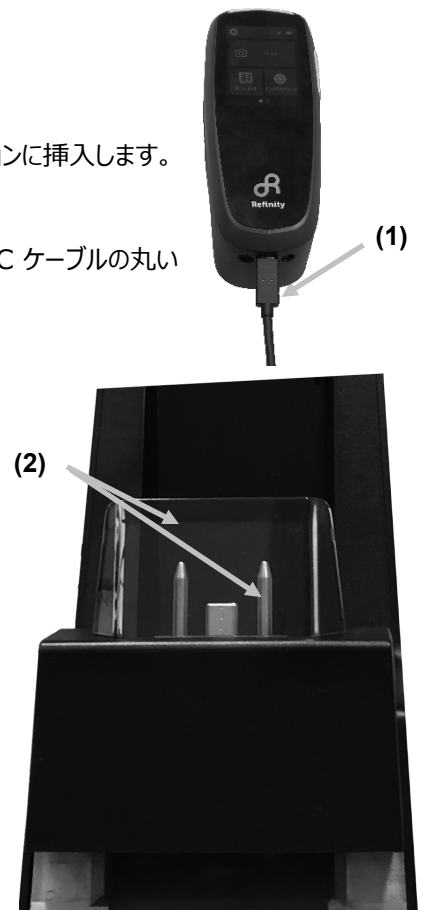
メインディスプレイ

USB-C ケーブルの接続

1. ソフトウェアをコンピューターにインストールしてください。(ソフトウェア取扱説明書参照)
2. ドッキングステーションを取り出します。白色タイルおよびカメラターゲットをドッキングステーションに挿入します。
3. コンピューターのポートに USB コネクタを差し込みます。

注記：装置は USB-C ケーブルで直接接続することも可能です。装置の電源を入れ、USB-C ケーブルの丸い端を本体の後側 (1) に挿入します。装置が接続されている間は、測定を行わないでください。

4. ドッキングステーションのカバーを開けます。USB-C コネクタを下向きにし、装置をドッキングステーションに挿入してください。この際、2 本のピン (2) を目安にします。リストバンドは、ドッキングステーション底面の刻みにはまります。
5. 青の LED 表示は、装置が充電中であることを表します。
6. 装置を充電した後、USB 接続でデータをダウンロードすることができます。
7. USB-C ケーブルのもう 1 つの片端をコンピューターのポートに挿入します。
8. 装置の未使用中は必ずドッキングステーションに保管し、埃や汚れから保護してください。

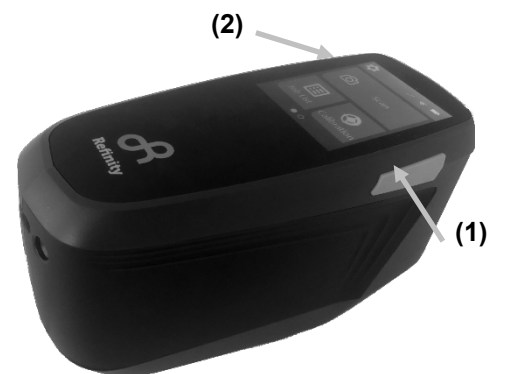


測定および電源オン/オフボタン

ボタン (1) は、装置の側面にあります。装置の電源をオン/オフにする時、また測定を実行する時と同じボタンです。また、ディスプレイ (2) をタップし、測定を開始することもできます。

注記：装置が反応しなくなったり、フリーズした場合は、このボタンでリセットしてください。ボタンを 10 秒間以上押し続けます。詳しくは、「トラブルシューティング」のセクションを参照してください。

装置をリセットするには USB-C ケーブルを外し、ボタンを 3 秒間押し下げて離します。装置の電源がオフになります。[設定] メニューから電源オフのアイコンを使用することもできます。

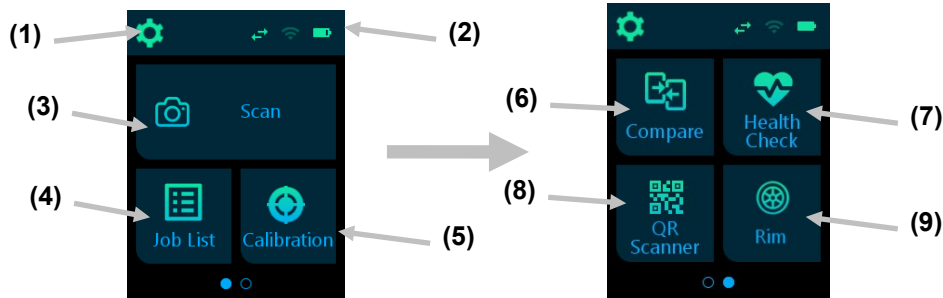


ユーザーインターフェース

装置はタッチスクリーン式のディスプレイを使用します。各機能はタッチスクリーンからアクセスします。

メインディスプレイの説明

装置の電源を入れると診断テストが起動し、メインメニューが表示されます。メインディスプレイはトップバーと操作モードの 2 分割になっています。ディスプレイのアイコンをタップし、使用するモードを選択してください。ディスプレイを左にスワイプし、操作モードを表示します。



- (1) **設定**：装置の構成オプションを設定または編集したり、装置の電源をオフにする際に使用します。装置を使用する前にご使用の状況に合わせて確認してください。（「設定モード」参照）
- (2) **ステータス表示のアイコン**：バッテリーの充電状態、Wi-Fi の接続状態、ソフトウェアの接続状態を表示します。接続中は緑色で表示されます。
- (3) **スキャン**：操作のメインモードです。サンプル測定はこのモードで実行・保存されます。（「ジョブの作成とサンプル測定」セクション参照）（「ジョブの作成とサンプル測定」参照）
- (4) **ジョブリスト**：保存されたジョブを測定および編集します。（「ジョブの作成とサンプル測定」セクション参照）（「ジョブの作成とサンプル測定」参照）
- (5) **キャリブレーション**：装置のキャリブレーションを実行します。（「キャリブレーション」参照）
- (6) **比較**：2 つのサンプルを比較する品質管理の簡易モードです。（「比較モード」参照）
- (7) **ヘルスチェック**：装置のシステムチェックを行います。（「ヘルスチェック」参照）
- (8) **QR スキャナー**：本モードでは QR コードをスキャンします。（「QR スキャナー」参照）
- (9) **リムモード**：このモードでは、装置をフラットにセットできない車両部品の測定に使用します。（「リムモード」参照）

接触センサー & インジケーター

サンプル測定の正しいポジショニングと精度の高い繰り返し測定を確実に行うために、測定ポートに 3 つの接触センサーが配置されています。測定を開始する際、必ず 3 つの接触センサーに同等の圧力を加えてください。

ディスプレイに表示される 3 つのポジショニング・インジケーター、および装置上部の LED インジケーターは、ポジショニングに対するフィードバックを出力します。ディスプレイのインジケーターは、上部、裏面／側面共に、測定ポートの接触センサーと同様に配置されています。接触センサーに測定開始トリガーが設定されている場合は、3 つのインジケーターがすべて緑になった状態で、自動的に測定を開始します。

- **緑のインジケータ**：接触センサーに適切な圧力が、かかっています。3つのインジケータが緑で照明すれば測定が実行可能になります。測定中に十分な接触が維持されていない場合、エラーメッセージが表示されます。測定をやり直してください。
- **赤のインジケータ**：センサーが適切に接触されていません。インジケータが緑で表示されるまで、適切な接触で押さえてください。



例 1：すべての接触センサーが共に正しく接触しており、測定が実行可能です。



例 2：2つの接触センサーが接触されていません。測定を実行できません。


装置上部のマルチカラーの LED は、測定状態と接触センサーの切り替えに対するフィードバックを表示するものです。

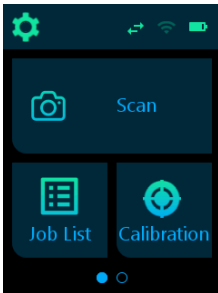
- **緑の LED**：装置の電源がオンです。また、3つの接触センサーが共に正しくアクティベーションされており、測定が実行可能です。
- **赤の LED**：いずれかの接触センサーが正しくアクティベーションされていない、または測定中にエラーが発生しました。
- **青の LED**：装置は充電中で、USB ケーブルがコンピューターに挿入されています。スリープモードでは、画面が暗くなります。
- **白の LED**：装置が起動中です。
- **グレーの LED**：装置はリムモードになっています。
- **LED オフ**：装置はバッテリーモード、またはスタンバイモードです。

設定モード

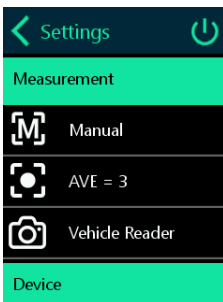
設定モードは、装置の設定を調整および表示する際に使用します。装置を初めて使用する前に設定を確認してください。この設定は、いつでも変更することが可能です。

設定モードの入力

1. メインディスプレイから  アイコンをタップし、設定画面にアクセスします。



2. [測定]、[装置]、[システム] のいずれかをタップします。装置とシステムの設定画面を開いた後、画面を上下にスワイプすると、追加のオプションを表示することができます。下記は各オプションの説明です。



装置をシャットダウン



装置の電源を終了します。設定画面上から  アイコンをタップし、[はい] をタップして確認します。

測定設定

オート/マニュアル



自動測定モードを設定します。

手動測定：手動に設定されている場合、3 つの接触センサーが緑で表示された時点で、測定ボタン・電源スイッチ（オン/オフ）を押す必要があります。

自動モード：自動モードに設定されている場合、3 つの接触センサーが緑で表示された時点で、測定が自動的に開始します。ボタンを押したりディスプレイをタップする必要はありません。測定終了後、次の測定を実行する前に装置の位置をリセットしてください。

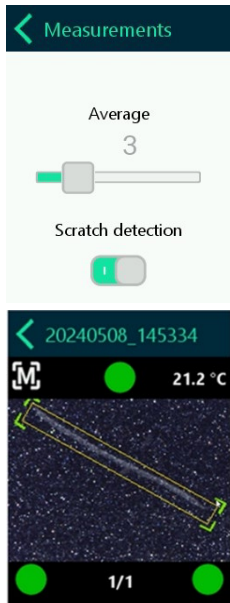
トリガーの遅延：このオプションでは、すべての接点センサーが作動した後の遅延時間を設定します。スライダーを使用し、0.5 秒から 5.0 秒までの遅延時間を秒単位で選択します。

平均計算



必要な既定の測定回数を設定します。スライダーを使用し、3 つの測定値の平均値を選択するか、5 または 7 の [スマート平均] を選択します。[スマート平均] では、最適な測定値が選択されます。

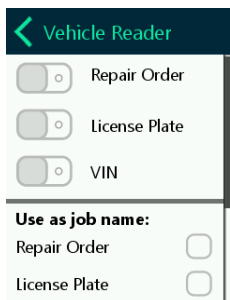
傷の検出：オンに設定されている場合、測定プレビュー表示に傷がハイライト表示されます。欠陥のない、良好な測定位置に装置をリセットしてください。





車台・車両番号リーダー



車台・車両番号リーダーを開始します。



修理依頼、ナンバープレート、または車両識別番号をオン またはオフにし 測定前に修理依頼、ナンバープレートまたは VIN の読み取りをサポートします。2 つの追加測定の組み合わせを選択可能です。[ジョブ名として使用] から修理依頼、ナンバープレート、車両識別番号、または既定（日時）のいずれかを選択します。

注記：車台・車両番号リーダーが有効に設定されている場合、測定アイコンは  から  に変更します。


設定

Wi-Fi 設定

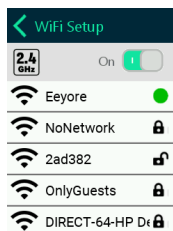


Wi-Fi をオン/オフにし、選択されたネットワークを設定します。

オフ:  に設定されている場合は、Wi-Fi がオフになっています（バッテリーの省電）。

ON:  に設定されている場合は、Wi-Fi は通常の操作においてオンになっています。スリープモードになると、Wi-Fi はオフになります。

オンに設定すると、装置は利用可能なネットワークをスキャンします。次に、使用可能なネットワークが表示されます。ネットワークをタップし、必要に応じてパスワードを設定します。終了後 **[接続]** をタップし、Wi-Fi ネットワークを選択します。



ネットワークを切断: ネットワークの設定から **[切断]** をタップし、Wi-Fi 名、パスワード、セキュリティを消去します。

注記: 装置の設定時では、2.4 GHz Wi-Fi ネットワークのみがサポートされます。対象の 2.4 GHz SSID を選択し、装置をネットワークに接続します。

スピーカー



装置のスピーカーを設定します。オンになっている場合、装置で測定を行う際にピープ音が鳴ります。

表示オプション



LCD ディスプレイのスリープタイムや、ディスプレイの輝度を調整します。コントロールを左から右にスライドさせることで、LCD ディスプレイのスリープタイムをオフにしたり、10 秒から 600 秒まで調整することができます。LCD ディスプレイがスリープ状態になった場合は、ディスプレイをタップして起動してください。また、コントロールを左右にスライドさせることで、ディスプレイの輝度を調整することができます。

バッテリー節約オプション



バッテリーを節約するスタンバイ時間や、電源がオフになるまでの時間を調整します。スタンバイ時間は、バッテリーを長持ちさせるためにスリープモードに入るまでの時間を設定します。ディスプレイをタップすると、装置が起動します。10 分 ~ 60 分を 5 分単位で設定するか、またはオフに設定することも可能です。電源オフの設定は、バッテリーの寿命を長持ちさせるために装置がシャットダウンするまでの時間を設定します。測定および電源オン/オフボタン（位置についてはステップ 3 参照）を押すと、装置が再起動します。これは 30 分から 300 分まで 5 分ごとに設定可能です。

装置の情報



ハードウェアのバージョン、白色タイルのシリアル番号、ネットワーク情報、ファームウェアバージョン、生産日を含む装置の重要な情報を表示します。

コンプライアンスのオプション



コンプライアンス情報を表示します。この情報にアクセスするには [設定] → [コンプライアンス] をタップします。

1. [メインメニュー] から [設定] をタップします。
2. [コンプライアンス] にスクロールし、タップします。
3. コンプライアンス情報が装置に表示されます。

測定条件

アプリケーション



装置のメインディスプレイから、アプリケーションを選択または非選択に切り替えます。[比較]、[QR スキャナー]、[リム] を選択します。アプリケーションに関する詳細は、本書後半のセクション「アプリケーション」をご覧ください。

注記： 既定で選択されている [ヘルスチェック] は非選択に変更できません。

言語



装置を使用する際の表示言語を設定します。

[言語] をタップし、設定します。

日時



装置の日時を調整します。

1. [日時] をタップしてアクセスします。
2. 日時をスクロールし、希望の値を設定します。
3. 終了後 [OK] をタップし、保存します。



ファームウェアの更新



アップデートの確認と装置のファームウェアを更新します。

装置をアップデートするには、[**ファームウェアのアップデート**] をタップした後、[**アップデートを確認**] をタップし、利用可能な更新をチェックしてください。アップデートを利用可能であれば [**ファームウェアを更新**] をタップし、アップデートを実行してください。アップデートを利用する際は、装置を Wi-Fi ネットワークで接続した状態にしてください。

注記：Refinity ソフトウェアから、ファームウェアを更新することも可能です。詳しくは、ソフトウェアをご覧ください。

工場出荷状態にリセット



装置を工場出荷状態にリセットします。

装置をリセットするには、[**工場出荷状態にリセット**] をタップします。装置のリセットを確認するメッセージが表示されます。[**はい**] をタップして装置のリセットを確認するか、操作をキャンセルする場合は [**いいえ**] をタップします。

注記：[**工場出荷状態にリセット**] を選択した場合、すべての測定データ、ユーザーデータ、設定が削除されます。

キャリブレーションモード

装置のキャリブレーションは、必ず月に一回の頻度で実行してください（白色タイル+カメラターゲットを使用）。キャリブレーション基準板は 2 つのパーツから構成されています。

キャリブレーション基準板の手入れに関する情報は、付録ページの「装置の手入れ」を参照してください。

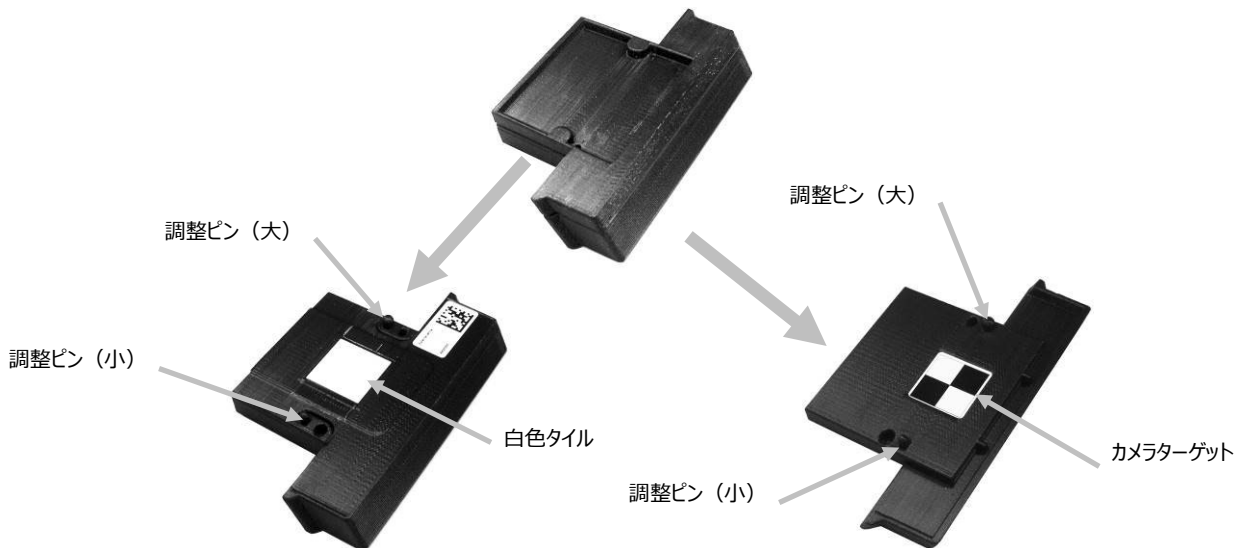
注記：キャリブレーションを実行する際は、必ず本体に付属する基準板を使用してください。別の装置に付属する基準板は絶対に使用しないでください。基準板のシリアル番号は、装置のキャリブレーションディスプレイに表示される基準板のシリアル番号と必ず一致することを確認してください。

キャリブレーション時の注意事項

- **白色タイルおよびカメラターゲットは、しみ、埃や指紋に大きく影響されます。**
キャリブレーション基準板のクリーニング手順は付録ページをご覧ください。
- **キャリブレーションの測定時は、本体が動かないようしっかりと固定させて測定してください。**
本体の動きを接触センサーが認識した場合は、エラーメッセージが表示され、キャリブレーションは中断されます。

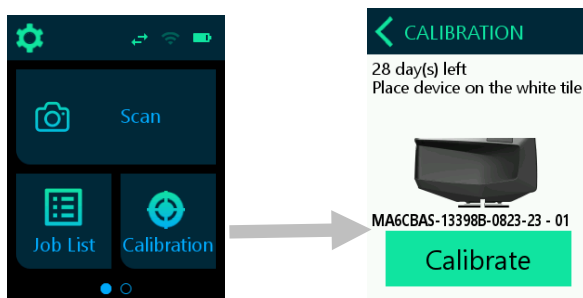
キャリブレーション基準板

キャリブレーション基準板は、白色タイルおよびカメラターゲットを埃や汚れから保護します。キャリブレーション基準板はドッキングステーションに収納し、使用時には 2 つのパーツに別れています。



装置のキャリブレーション

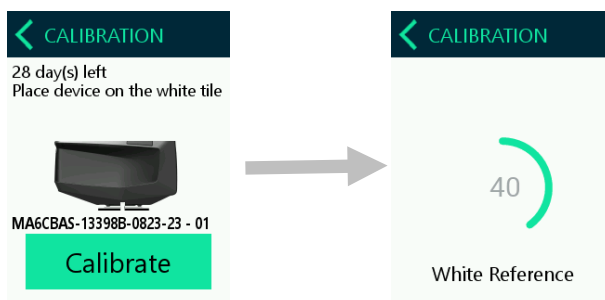
1. メインメニューから [キャリブレーション] をタップします。キャリブレーションメニューに、次のキャリブレーションが必要となるまでの日数が表示されます。



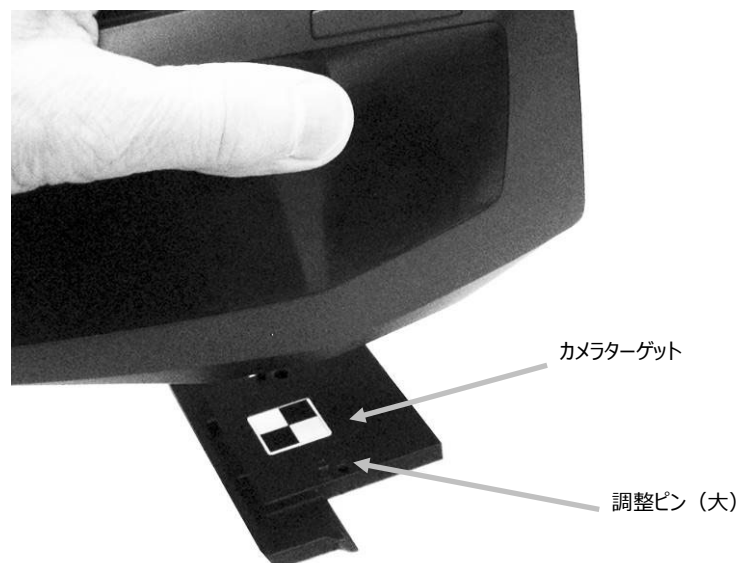
2. キャリブレーション基準板を分離し、下図のように装置の測定ポートを白色タイルの上にセットします。2本の調整ピンが、白色タイルの開口部に挿入されていることを確認してください。**注記：**ピンの挿入方向は決まっています。装置が正しくセットされていることを確認してください。キャリブレーションを実行する際は、装置を USB ケーブルから取り外してください。



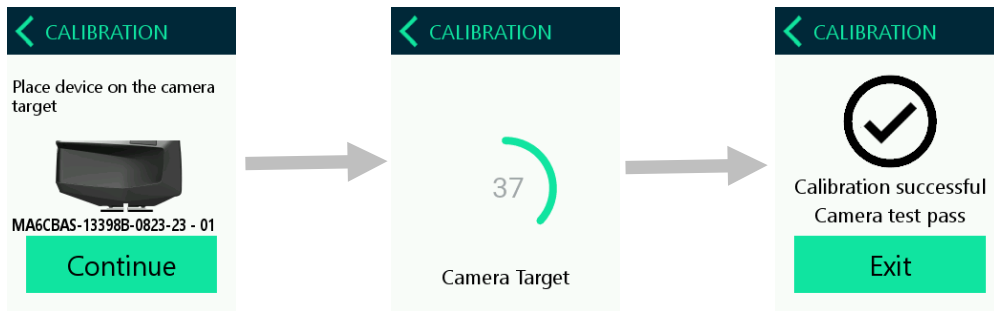
3. 準備が完了すれば [キャリブレーション] をタップします。測定中は、装置に触れないでください。



4. キャリブレーションが終了すれば、白色タイルから装置を取り外し、下記の画像に従って、装置の測定ポートをカメラターゲット上にセットします。この際、2本の調整ピンが、カメラターゲットの開口部に挿入されていることを確認してください。**注記：**ピンの挿入方向は決まっています。装置が正しい方向にセットされていることを確認してください。



5. 準備が完了すれば [続行] をタップします。測定中は、装置に触れないでください。



6. キャリブレーションが完了後、装置を取り外してください。

7. キャリブレーション基準板の 2 つの部品を、ドッキングステーションの保管場所に戻します。

ジョブの作成とサンプル測定

正確で繰り返し精度の高い測定を行うには、測定ポートの底部がサンプル表面と平らになるようにしてください。装置のわずかな動きでも表面に対する測定角度を変化させ、メタリックやパールのような特殊効果を持つ塗料の測定値は、影響を受けることがあります。接触センサーは忠実な測定データを確保します。不完全なデータが装置に保存されないよう、次の測定を行う前に現在のジョブを必ず完了してください。ディスプレイ下部に、サンプルの測定順序と進捗状況が表示されます。

測定のヒント：

- 曲面を持つ表面の測定は、特に反射光近くの角度（±15°および 25°）で数値差が生じることがあります。測定はできるだけ平らな表面で行ってください。
- 測定中は装置をしっかり押さえてください。

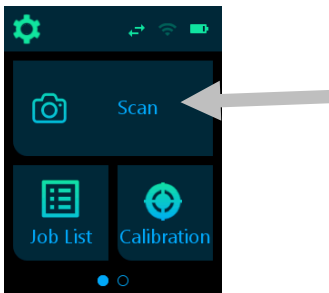
注記：リムモードを使用し、曲面を測定します。

スキャン

[スキャン] モードはジョブを測定し、装置に保存します。測定値はジョブとして装置に保存されます（各ジョブにつき複数の測定値）。

メインメニューから [スキャン] をクリックします。装置は自動的にターゲットモードになります。

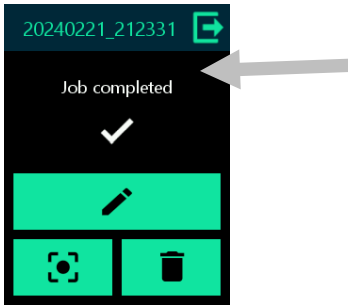
注記：車台・車両番号リーダが有効に設定されている場合、装置はまず車台・車両番号モードになります。詳細は、下記の「車台・車両番号リーダ」を参照してください。






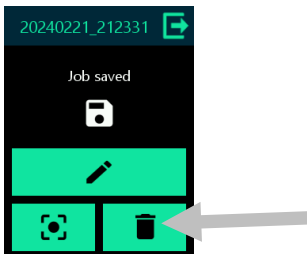
1. 装置裏面の測定ポートを測定範囲にセットしながら、ディスプレイを確認します。
2. 3つのポジショニングインジケータが緑色で表示されるまで、装置を前後に軽く動かしてください。これにより、3つのすべての接触センサーが有効になっていることを表します。
3. 装置が自動測定モードに設定されている場合は、装置が検証範囲に正しくセットされ、すべてのピンが接触された時点で（緑で表示）、測定が自動的に開始します。また、[自動モード] からディスプレイをタップし、測定を開始することも可能です。手動測定モードが選択された場合、ディスプレイをタップするか、または [測定ボタン・電源スイッチ（オン/オフ）] を押してください。
4. 測定中は、装置を動かさないでください。
5. 最初の測定が終了した後、本体を持ち上げて次の測定場所に移動し、残りの測定を続行します。

注記：装置を持ち上げて再度セットするまで、次の測定を開始できません。


6. 最後の測定が完了後、ジョブに対するすべての測定が完了したことが画面に表示されます。



8. アイコン  をタップし [はい] をタップすると、測定手順をやり直すことが可能です。
9. ジョブの測定値を削除するには、 アイコンをタップし [はい] をタップします。
10. 必要に応じて、ジョブの情報を編集します。アイコン  をタップし、バーチャルキーボードでジョブ名、メーカー、カラーコード、ナンバープレート、VIN、備考を入力または編集します。戻る矢印をタップし、ジョブ情報を保存します。




ジョブを削除

11. ジョブ名の右側にあるアイコン  をタップし、[はい] をタップした後、測定ジョブの削除を確認します。

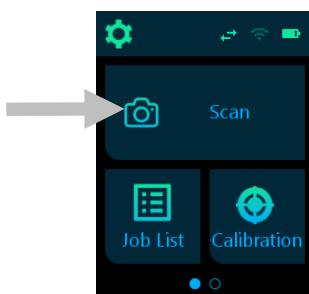
車台・車両番号リーダー

車台・車両番号リーダーは、修理依頼、ナンバープレートや車両識別番号を読み取り、車両を識別します。本装置にジョブとともに保存されるナンバープレートおよび車両識別番号は、ジョブ名として使用可能です。

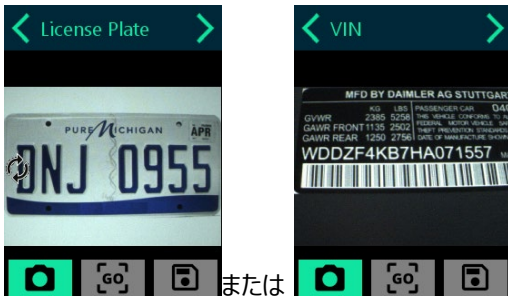
注記：車台・車両番号リーダーは、有効に設定する必要があります。車台・車両番号リーダーは、次のいずれか2つを有効に設定可能です → [修理依頼]、[ナンバープレート]、または [車両識別番号]。車台・車両番号リーダーを有効に設定する方法は、[測定設定] の [車台・車両番号リーダー] を参照してください。


注記：地球儀のアイコン  をタップし [国名&地域] のリストを開きます。ナンバープレートの認識を向上するため、国名を選択します。


1. メイン画面から [スキャン] をタップします。

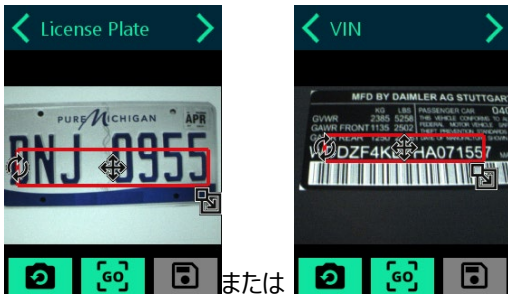





2. 車台・車両番号リーダーが選択されたオプションとともに開きます。

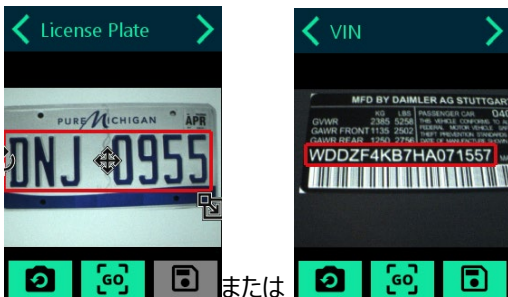


注記：車台・車両番号リーダーで情報を認識するには、十分な照明が必要です。照明が不十分な場合は、暗い照明を表すインジケーター  が、ディスプレイの左上に表示されます。

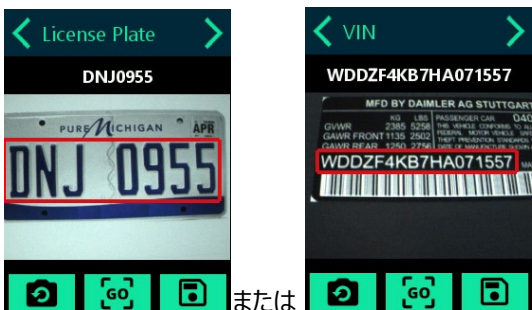
3. アイコン  アイコンをタップし、修理依頼、ナンバープレートまたは車両識別番号を撮影します。
 4. 画像の上に赤枠が表示されます。



5. フレームを位置付け 、回転、、サイズ変更  し、修理依頼、ナンバープレートまたはや車両識別番号を撮影します。



6. アイコン  をタップし、OCR 機能で文字と数字を読み取ります。



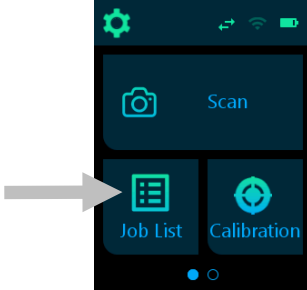
7. アイコン  をタップし、修理依頼、ナンバープレートまたは車両識別番号をジョブに保存します。

注記：装置は設定に基づき、この番号を現在のジョブ名として使用します。

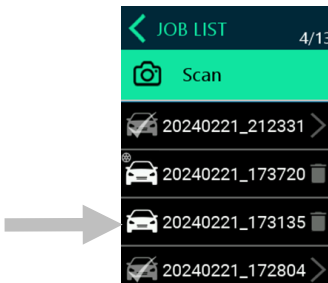
ジョブリスト

[ジョブリスト] モードはダウンロードされたジョブを測定し、保存されているジョブを削除します。測定値はジョブとして装置に保存されます（各ジョブにつき複数の測定値）。

1. メインメニューから [ジョブリスト] をクリックします。



2. **Refinity** ソフトウェア経由で送信されたジョブを選択します。まだ測定されていないジョブは、名前の横からチェックが外されています。

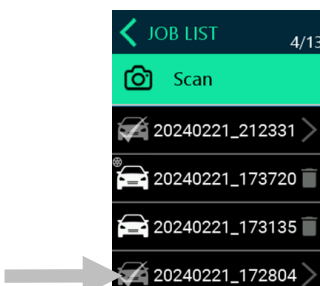


3. 上記の [スキャン] に関する説明に従って、測定手順を実行します。

ジョブを削除

シングルジョブ

1. 保存されたジョブを削除するには、リストから削除するジョブをタップします。削除するジョブが表示されていない場合は、ディスプレイを上下にスワイプしてください。ジョブの横にあるチェックマークは、ジョブが保存されたことを表します。チェックマークが表記されていないジョブは、測定が完了していないことを表します。




2. アイコン  をタップした後 [はい] をタップし、ジョブを削除します。

すべてのジョブ

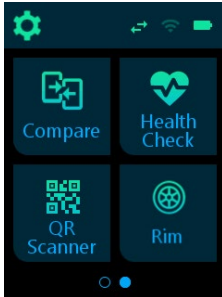
- すべてのジョブを削除するには、リストの最後までディスプレイを上にはスワイプします。



- ディスプレイ下部からアイコン  をタップした後 [はい] をタップし、すべてのジョブを削除します。

アプリケーション

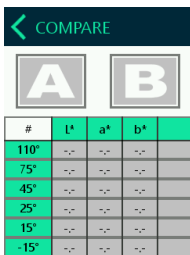
アプリケーションは、メインディスプレイから選択するその他の操作モードです。ディスプレイを左にスワイプし、その他の操作モードにアクセスします。各操作モードの説明は下記を参照してください。



比較

隣接する 2 つのパーツの色差を比較する品質管理の簡易モードです。CIEL*a*b* の測定値が表示されます。次は、[比較] モードにおける操作手順です。

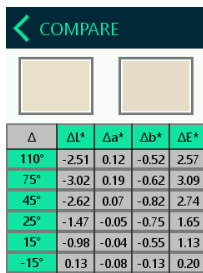
1. メインディスプレイから [比較] を開きます。



2. 比較ディスプレイから **A** をタップします。装置は自動的にターゲットモードになります。
3. 装置裏面の測定ポートを最初の測定範囲にセットしながら、ディスプレイを確認します。
4. ディスプレイをタップするか、[測定ボタン・電源スイッチ (オン/オフ)] を押します。最初の測定の L*a*b* 値がディスプレイに表示されます。

A	L*	a*	b*
110°	66.77	6.90	29.38
75°	70.74	7.05	30.35
45°	75.71	6.92	31.18
25°	80.10	6.68	30.29
15°	85.63	6.02	26.18
-15°	91.97	5.36	21.54

5. 測定が完了すれば、[比較] ディスプレイから **B** をタップします。装置は自動的にターゲットモードになります。
6. 装置底面の測定ポートを次の測定範囲にセットしながら、ディスプレイを確認します。
7. ディスプレイをタップするか、[測定ボタン・電源スイッチ (オン/オフ)] を押します。測定後、2 つの測定値に対する Δ 値が表示されます。



Δ	ΔL^*	Δa^*	Δb^*	ΔE^*
110°	-2.51	0.12	-0.52	2.57
75°	-3.02	0.19	-0.62	3.09
45°	-2.62	0.07	-0.82	2.74
25°	-1.47	-0.05	-0.75	1.65
15°	-0.98	-0.04	-0.55	1.13
-15°	0.13	-0.08	-0.13	0.20

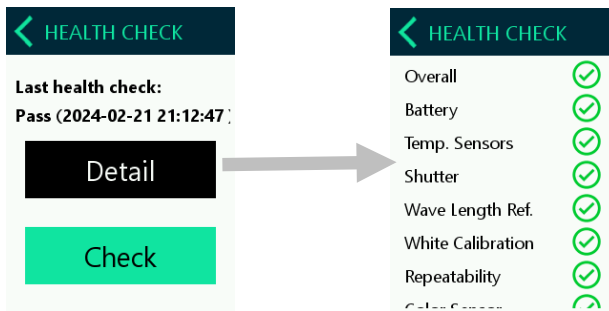
8. アイコン Δ は、 Δ 値、サンプル A と B の $L^*a^*b^*$ 値を切り替える際に使用します。

ヘルスチェック

[ヘルスチェック] は通常、30 日後に期限が終了するキャリブレーション基準板に実施します。また、装置の使用に問題が発生した場合は、[ヘルスチェック] 機能を使用することができます。

詳細を表示

1. ディスプレイをタップし、[ヘルスチェック] を開きます。
2. [詳細] をタップすると、使用中の装置の詳細が表示されます。
3. [送信] をタップし、装置のステータスを送信します。



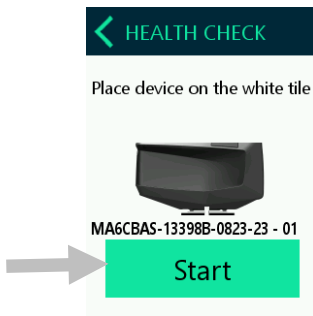
注記： キャリブレーションのサイクルごとに、ヘルスチェックを実行してください。

ヘルスチェックを実行

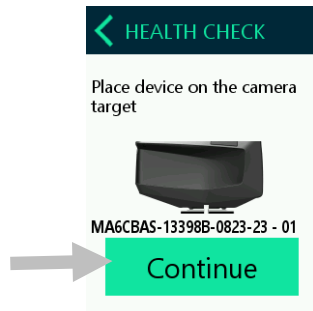
1. ディスプレイをタップし、[ヘルスチェック] を開きます。
2. [確認] ボタンをタップします。



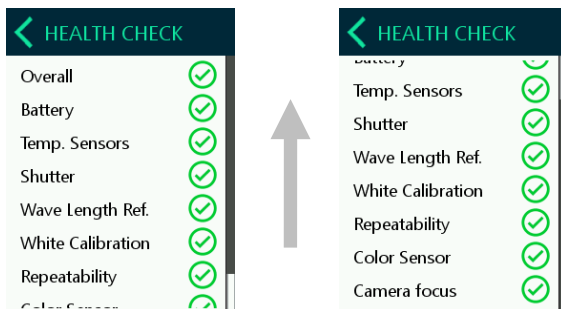
3. [キャリブレーションモード] のセクションの説明に従って、装置を白色タイル上にセットし、[開始] ボタンを押してください。



4. 白色タイルのキャリブレーションが終了すれば、セクション [キャリブレーションモード] の説明に従って、装置をカメラターゲットにセットし、[続行] ボタンをタップします。



5. カメラターゲットが完了後、検証結果が表示されます。ディスプレイを上にはスワイプし、検証結果を表示します。

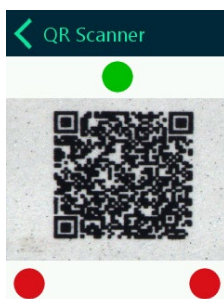


QR スキャナー

本モードでは QR コードをスキャンします。

注記：これは高度な機能です。

1. アプリケーションの画面から [QR スキャナー] をタップして開きます。装置は自動的にターゲットモードになります。

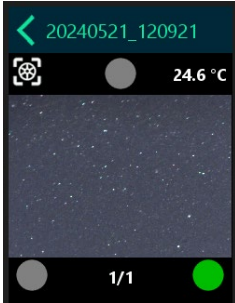


2. 装置は、測定ポートにある QR コードを自動認識します。

リムモード

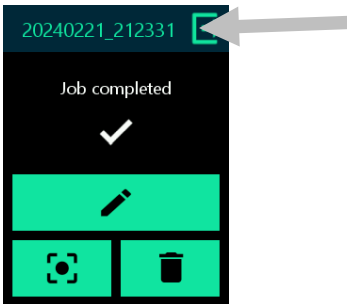
リムモードは、凹凸や曲面をスキャンする際に使用します。1つの接触センサーを作動させ、測定を実行可能です。接触センサーは作動中に緑で点灯し、作動していない場合はグレーで点灯します。




1. アプリケーションの画面から [リム] をタップして開きます。装置は自動的にターゲットモードになります。

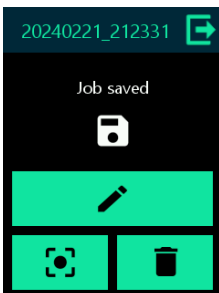


2. 装置裏面の測定ポートを測定範囲にセットしながら、ディスプレイを確認します。
3. ディスプレイをタップするか、測定ボタン・電源スイッチ（オン/オフ）を押して測定を開始します。
4. 測定中は、装置を動かさないでください。
5. 測定が完了後、リム測定が完了したことを表すジョブの完了画面が表示されます。

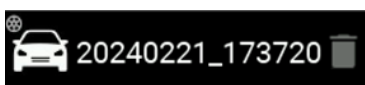
測定は一回のみ必要です。



12. アイコン  をタップし [はい] をタップすると、測定手順をやり直すことが可能です。
13. リムの測定値を削除するには、アイコン  をタップし [はい] をタップします。
6. 必要に応じて、リムの測定情報を編集します。アイコン  をタップし、バーチャルキーボードでジョブ名、メーカー、カラーコード、ナンバープレート、VIN、備考を入力または編集します。[戻る] の矢印をタップし、リム情報を保存します。



注記： スキャン横に表示されるリムのアイコンは、[リムモード] で測定されたことを表します。



付録

サービスについて

修理はエックスライト社にて行います。本機は光学系を始めとして精密な構造になっています。絶対に本機を開けたり分解したりしないでください。保障範囲の対象外になります。また保証期間後に修理に出される際の輸送料（片道）は、お客様のご負担とさせていただきます。装置はお客様で修理を試みる場合がございますよう、付属品と共にそのまま元の箱に梱包してお戻しください。

- 装置
- ケース
- 白色キャリブレーションタイル、カメラターゲット

エックスライト社より、発送手順の詳細メールが送信されるまでお待ちください。

メールによるお問い合わせ：JapanServiceTeam@xrite.com

装置の手入れ

装置の外側は、中性洗剤を入れた水で濡らし絞った布で拭いてください。



注意：

- 有機溶剤類は絶対に使わないでください。カバーや電子部品の損傷につながります。
- 装置を清掃する際、圧縮空気は使用しないでください。装置に空気を吹きかけると、外部の埃が装置内に入り込み、光学部品が汚染される場合があります。

基準板の手入れ

キャリブレーションプレート基準板の白色タイルおよびカメラターゲットは、ぬるま湯を使って中性洗剤で洗浄し、乾いた柔らかい布で水分を十分拭き取ってください。クリーニング後は基準板が完全に乾燥してからキャリブレーションを行うようにしてください。

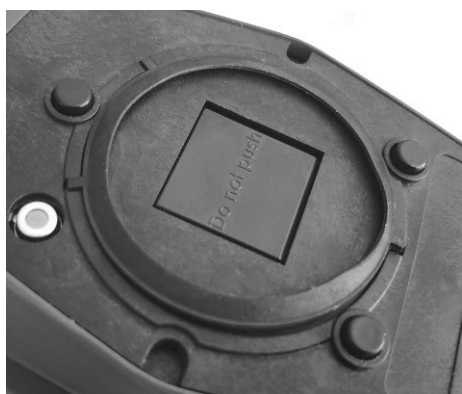
照明密封リングの検査と交換

装置底部の測定ポートを覆う照明密封リングは、一貫した正確な測定を行うために重要な役割を果たします。照明密封リングの正しい設定に関しては下記をご覧ください。照明密封パーツ番号：TPZ-28727

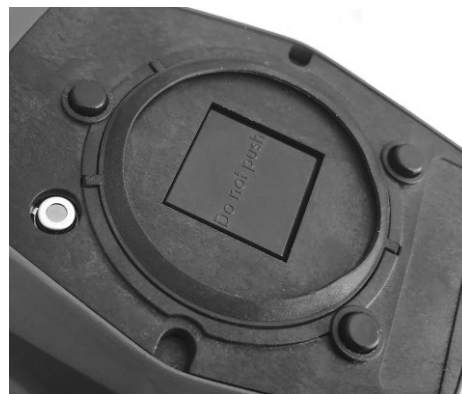
照明密封リングの設定をチェックするには

密封リングが平らに正しく設定されていることを確認してください。必要であれば、指で押しながら正しくセットしてください。

正しいインストール



間違ったインストール



照明密封リングを交換するには

1. 指の爪で凹部から照明密封リングの片端 (1) を持ち上げ取り外します。



2. 新しい照明密封リングを、測定ポートの凹部にセットします。



3. ゴム製タブが全体にセットされ、照明密封リングが平らになるまで押し込みます。

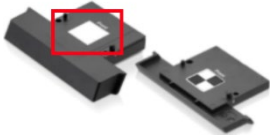


バッテリーパックの交換

バッテリーパックは、お客様による修理や交換はできません。バッテリーの問題が生じた際は、エックスライト社までお問い合わせください。

トラブルシューティング

問題が発生した場合は下記を参照してください。エラーが続く場合は、エクスライト社までお問い合わせください。

問題	原因	解決法
装置が起動しない、またはファームウェアがクラッシュします。	ファームウェアが壊れているか、完全に読み込まれていません。	LED インジケーターが赤で点灯するまで、装置を安全モードで起動し、電源ボタン（オン/オフ）を長押しします。安全モードでは、装置を工場出荷状態にリセット、または新しいファームウェアをインストールします。
装置のディスプレイが真っ暗です。	装置の電源がオフになっています。	電源オン/オフボタンを押して、装置を起動してください。 新しい装置（保存時間が延長された装置）に付属するバッテリーパックは、使用する前に必ず充電してからご使用ください（フル充電は4時間です）。詳しくは「設定」セクションをご参照ください。
	装置がスリープモードになっています。	ディスプレイに触れる、または装置を持ち上げてください。
	バッテリーが低下しています。	バッテリーを1時間以上充電してください。ディスプレイは5分後に表示されます。 ディスプレイ上部のアイコンは、バッテリーが完全充電されていることを表します。
	バッテリーが不良です。	バッテリーを充電してください。5分経過してもディスプレイが表示されない場合は、USBケーブルがコンピューターまたはその他の電源に正しく接続されているかどうかチェックしてください。問題が解決しない場合は、バッテリーを交換してください。
装置がコンピューターに接続されている際、ディスプレイの表示が不安定です。 （オンになったりオフになったりします）	バッテリーが不良です。	バッテリーを交換してください。 50 °C (120 °F) を超える温度は、バッテリーに永久的な損傷が発生します。
ディスプレイが反応しません。	ファームウェアがロックされています。	USBケーブルを外してください。電源/測定ボタンを10秒間押し下げて離します。装置の電源がオフになります。その後、装置の電源が正常にオンになります。
エラーメッセージ：白色タイルの検証に失敗しました。	白色タイルが汚れています。	マイクロファイバーで拭いてください。この際、白色タイルに指紋がつかないように注意してください。 
	間違った白色タイルが使用されています。	装置のシリアル番号が、白色タイルのシリアル番号と一致することを確認してください。
測定エラーまたは出力データ	測定サンプルが破損しています。	再度測定してください。

タが正しくありません。	(例：傷の付いたサンプル)	
	汚れた白色タイルやカメラターゲットがキャリブレーションに使用されています。	キャリブレーション基準板を清掃してください。セクション「キャリブレーション」の説明に従ってキャリブレーションを再度実行してください。
	装置のキャリブレーションが必要です。	キャリブレーション基準板のヘルスチェックおよびキャリブレーションを実行してください。コンディションの検証およびキャリブレーションに失敗した場合、装置は不良とみなされます。エクスライト社までご連絡ください。
	装置が不良です。	[アプリケーション] ディスプレイからヘルスチェックを実行してください。ヘルスチェックに失敗した場合、装置は不良とみなされます。エクスライト社までご連絡ください。
センサーインジケータが赤のままです。	ピンが詰まっています／汚れています。	3本のピンをすべて掃除してください。
キャリブレーションに失敗しました。	装置が動いた、白色タイルが汚れている等です。	白色タイルおよびカメラターゲットを再度測定してください。エラーが続くようであれば、付録ページの説明手順に沿って、白色タイルとカメラターゲットを清掃してください。 それでも問題が解決しない場合は、バッテリーの状態を確認し、測定・電源オン／オフボタンを10秒間長押ししてリセットした後、キャリブレーションを繰り返してください。
	装置の不具合	エクスライト社までご連絡ください。
装置とソフトウェアの通信 (USB 接続) が取れません。	USB ケーブルが接続されていません。	USB ケーブルでコンピューターと装置を接続してください。
	USB ケーブルが不良です。	USB ケーブルを交換してください。
	ソフトウェアと装置間のコミュニケーションがクラッシュしました。	USB ケーブルを1秒間取り外し、再度接続してください。 コミュニケーションに異常が続くようであれば、ソフトウェアを再起動してください。装置を再起動してください。コミュニケーションに異常が続くようであれば、コンピューターを再起動してください。
メッセージ：新しいファームウェアバージョン	ファームウェアを最新バージョンに更新してください。	詳しくは「システム設定」の「ファームウェアの更新」をご参照ください。
エラーメッセージ：白色タイルが汚れています。	白色タイルが汚れています。	白色タイルを清掃してください。詳しくは、セクション「キャリブレーション基準板の清掃」を参照してください。
エラーメッセージ：間違ったカメラターゲットです。		カメラターゲットを清掃してください。装置に適切なカメラターゲットが使用されていることを確認してください。エラーメッセージが引き続き表示される場合は、エクスライト社までご連絡ください。
エラーメッセージ：[データベースなし [2] 画像データの		最新のファームウェアに更新してください。

入力]		
エラーメッセージ： 波長基準	装置が落下した可能性があります。落下による損傷です。	キャリブレーション基準板でキャリブレーションを実行してください。 エラーメッセージが引き続き表示される場合は、エクスライト社までご連絡ください。
測定またはキャリブレーションを実行できません。	接触センサーがサンプル表面に正しく接触していません。	装置を持ち上げ、サンプル上に正しくセットしてください。また、3つのセンサーインジケータがすべて緑色で表示されていることを確認してください。
	接触センサーが正常に機能していません。センサーが引っかかった状態、または埃や塗料による欠陥があると思われます。	新規ジョブを開き、3つの接触センサーをディスプレイに表示し、装置を平面にセットした後、持ち上げてください。持ち上げた際に、ディスプレイに表示されるセンサーインジケータの色が一つでも変更しない場合は、接触センサーに問題があると考えられます。エクスライト社までご連絡ください。
	ディスプレイに表示されるセンサーインジケータの色が変更しません。	接触センサーが正常に機能していません。装置を測定モードに設定し、平面にセットした後、持ち上げてください。持ち上げた際に、ディスプレイ表示のセンサーインジケータの色が一つでも変更しない場合は、接触センサーに問題があると考えられます。エクスライト社までご連絡ください。
Wi-Fi が接続されていません。	Wi-Fi がオフになっています。	Wi-Fi 設定画面から Wi-Fi をオンにしてください。
	Wi-Fi 信号が弱すぎる、または使用できない状態です。	Wi-Fi アクセスポイントの 5メートル以内まで近づいてください。
Wi-Fi を接続できません。	ネットワークが正しく設定されていません。	使用可能なネットワークを検索し、[Wi-Fi 設定] 画面から Wi-Fi の設定手順を実行してください。ネットワークを選択し、パスワードを入力します。
Wi-Fi ネットワークを設定できません。	間違ったパスワードが入力されました。	ネットワークを選択し、パスワードを入力した後、[Wi-Fi 設定] から Wi-Fi の設定手順を繰り返してください。この際、パスワードが正しく入力されているかどうか確認してください。
	Wi-Fi 信号が弱すぎます。	Wi-Fi アクセスポイントの 5メートル以内まで近づいてください。使用可能なネットワークを検索し、[Wi-Fi 設定] 画面から Wi-Fi の設定手順を繰り返し実行してください。ネットワークを選択し、パスワードを入力してください。
シャッターエラーです。	装置の不具合	エクスライト社までご連絡ください。
複数のエラーメッセージが表示されます。	装置に複数のエラーが発生しています。	エラーメッセージの OK ボタンを約 2 秒間押し続けます。
日時が間違っています。	間違って設定されています。	「設定」セクションの「日時オプション」を確認してください。

仕様

装置寸法

奥行：170mm

幅：75mm

高さ：100mm

重量：0.6kg

操作環境

操作温度：10°C ~ 35°C

最高湿度：85% RH 最大（結露なし）

保存温度：-20°C ~ 50°C

短期繰り返し精度（MCDM、BCRA 白色タイル上）

通常 0.02 DE₀₀

バッテリー

タイプ：リチウムイオンバッテリー

2.5W で充電（USB 2.0 PC ポート、USB 3.0 PC ポート、USB 充電器）

USB 接続

USB-C コネクタ

USB 2.0 ハイスピード（USB 3.0 ハイスピード対応）、480 Mbit/秒、60 Mb/秒（理論上）

Wi-Fi モジュール

Wi-Fi モジュール 2.4GHz、IEEE 802.11b/g/n 基準に準拠

汚染度：2

最高高度：2000 m

使用場所：屋内



エックスライト社

〒135-0064

東京都江東区青海 2-5-10

テレコムセンタービル 西棟 6 F

Tel (03) 6374-8734

Fax (03) 5579-6547

エックスライト社 米国本社

米国ミシガン州グランドラピッズ

Tel (+1) 616 803 2100

Fax (+1) 616 803 2705

エックスライト社 ヨーロッパ

スイス レーゲンズドルフ

Tel (+41) 44 842 24 00

Fax (+41) 44 842 22 22

各地域のお問い合わせ先は www.xrite.com でご覧いただけます。

X-Rite® は X-Rite, Incorporated の登録商標です。その他、記載されているロゴ、商標名、製品名は各社の登録商標です。

Refinity のロゴは BASF Coatings GmbH の登録商標で、Refinity ScanR は BASF Coatings GmbH の商標です。

© 2024 BASF Coatings GmbH. All rights reserved.